

iINDUO[®]

100C-T3 ROYAL OXFORD

CERTIFICATIONS

TOUS LES TISSUS

OPTION DE FILS



CARACTÉRISTIQUES	SPÉCIFICATIONS	NORMES
COMPOSITION	100% COTON	ISO 1833
ARMURE	OXFORD	ISO 7211-1
TITRAGE (NE)	CHAÎNE 100/2 TRAME 100/2	ISO 7211-5
LAIZE TOTALE / LAIZE UTILE (CM/CM) (+/- 1CM)	146 / 143	ISO 5025
NOMBRE MINIMAL DE FILS PAR CM	CHAÎNE 60 TRAME 43	ISO 7211-2
MASSE SURFACIQUE (G/M ²) / (G/ML) (+/- 3%)	126 / 184	ISO 3801
ENTRETIEN		ISO 3758:2012

PROPRIÉTÉS	SPÉCIFICATIONS	NORMES
PH	6-8	ISO 3071
RÉSISTANCE À LA TRACTION (N)	CHAÎNE >300 TRAME >250	ISO 13934-2
GLISSEMENT DES COUTURES (MM)	CHAÎNE <1MM TRAME <1MM	ISO 13936-2
RÉSISTANCE À L'ABRASION MARTINDALE GARANTIE (NB DE TOURS)	40 000	ISO 12947-2
NOTE MINIMUM BOULOCHAGE + EBOURIFFAGE (BOÎTE - NOTE 1-5)	4	ISO 12945-1
STABILITÉ AU LAVAGE (%)	CHAÎNE <3 TRAME <3	ISO 5077
TAUX DE SÉCHAGE (%/MIN) TEMPS DE SÉCHAGE (MIN)	- 55	ISO 17617
SPRAY TEST	5/5	ISO 4920
SPRAY TEST APRÈS 20 LAVAGES	4-5/5	ISO 4920 / ISO 6330

TEINTURES	SPÉCIFICATIONS	NORMES
TYPE DE TEINTURE	TISSÉ TEINT	
SOLIDITÉ TEINTURE A LA LUMIÈRE	-	ISO 105-B02
S.T. AU LAVAGE	4,5	ISO 105-C06
S.T. AU FROTTEMENT À SEC	-	ISO 105-X12
S.T. AU FROTTEMENT HUMIDE	-	ISO 105-X12